

ШУТИС-ИЙН БАГШ ПРОФЕССОРУУДЫН ЭРХИЙН ХАМГААЛАЛТ ХИЙГДСЭН АШИГТАЙ ЗАГВАРУУД

д/д	Улсын бүртгэлийн дугаар	Ашигтай загварын нэр	Зохиогч, хамтран зохиогч	Олон улсын ангилал	Эзэмшигч	Анхдагч огноо	Давамгайлах огноо	Ашигтай загварын томъёолол
1.	213	Хөрөнгийг араат шахуургаар шилжүүлэх	Ж.Сүрэн Н.Нарантуяа М.Алтанцэцэг	C 12 Q 1/00	Ж.Сүрэн Н.Нарантуяа М.Алтанцэцэг	2000.09.21.	2000.10.06.	Хөрөнгийг араат шахуургаар шилжүүлэхийн ялгаа нь эргэлтийн хөрөнгө хуримтлуулагч монжюг шигшигч машины дэргэд тусгаарлан байрлуулж шахуургад араат шахуурга тавина.
2.	216	Пиво савлах шугамын өөрчлөлт	Л.Найгалмаа Д.Хөхөө Н.Нарантуяа Ж.Сүрэн	E 03 C1/00	Л.Найгалмаа Д.Хөхөө Н.Нарантуяа Ж.Сүрэн	2000.09.21.	2000.10.06.	Пиво савлах шугамын өөрчлөлтийн ялгаа нь технологийн шугамын конвейрыг богиносгон, хүзүүний ба бөөрний шошгоны машиныг шилжүүлэн суурилуулсан.
3.	223	Буцлагч давхаргад нүүрсийг шатаах горимд ажиллах КБ-25-14БД зуух	Ж.Цэен-Ойдов С.Батмөнх	F 24 H 1/18	Ж.Цэен-Ойдов С.Батмөнх	2000.10.02.	2000.10.06.	Буцлагч давхаргад нүүрсийг шатаах горимд ажиллах КБ-10-14БД зуухны ялгаа нь зуухны галын хотолд гинжит ул ширэмний оронд 8мм нүхтэй 630...756 ширхэг агаар хуваарилууртай агаар хуваарилах улыг байрлуулж, доор нь агаарын коллектортой үнсний юүлүүр угсарч, буцлагч давхаргад 180 ⁰ -аар матсан 10...14 эгнээ хоолой бүхий 20м ² нэмэлт гадаргуу хийж өгснөөр нүүрсний шаталт 750...950 ⁰ /нам/ хэмд явагдах нөхцлийг хангана.
4.	224	Усан халаагуурын горимд ажиллах КЕ-10-14БД 70 зуух	Ж.Цэен-Ойдов С.Батмөнх	F 24 H 1/18	Ж.Цэен-Ойдов С.Батмөнх	2000.10.02.	2000.10.06.	Усан халаагуурын горимд ажиллах КЕ-10-14БД /КЕУ-7-130/70/ зуухны ялгаа нь зуухны экономайзерыг 7 зэрэгцээ урсгалтай болгож, дээд барааныг 4, доод барааныг 3, хажуу экраны доод 2 коллекторыг тус бүр 3 хэсэг болгон таславчуудаар хувааж сүлжээний ус зуухны халаах гадаргуугийн 4 хэсгийг угсраагаар дайран өнгөрч жигд халах нөхцлийг хангасан.

5.	225	Буцлагч давхаргад нүүрсийг шатаах горимд ажиллах КБ-10-14БД зуух	Ж.Цэен-Ойдов С.Батмөнх	F 24 Н 1/18	Ж.Цэен-Ойдов С.Батмөнх	2000.10.02.	2000.10.06.	Буцлагч давхаргад нүүрсийг шатаах горимд ажиллах КБ-10-14БД зуухны ялгаа нь зуухны галын хотолд гинжит ул ширэмний оронд 6.5мм голчтой 8 нүхтэй 240 ширхэг агаар хуваарилууртай агаар хуваарилах улыг байрлуулж , доор нь агаарын коллектортой үнсний юүлүүр угсарч, буцлагч давхаргад 180°-аар матсан 12...14 эгнээ хоолой бүхий 13.2м ² нэмэлт гадаргуу хийж өгснөөр нүүрсний шаталт 750...950° /нам/ хэмд явагдах нөхцлийг хангана.
6.	235	Зүсмэл модон материал хатаах төхөөрөмж	Б.Батцагаан, Ш.Пүрэв-Очир, Р.Баттөр	-	Б.Батцагаан, Ш.Пүрэв-Очир, Р.Баттөр	2000.11.07.	2000.11.07.	Хатаах камер, цахилгаан хөдөлгүүр бүхий салхилуур, сорох үлээх хоолой, агаар дамжуулах хоолой, калорифер, уур үүсгэгч, уур түгээх яндан, хаалт, тэргэнцэр, зөөврийн чаргаас бүрдэх Зүсмэл модон материал хатаах төхөөрөмжийн ялгаа нь бага чадлын аж ахуйнуудад ашиглах хялбар хийцтэй зөөврийн төхөөрөмжийг зохион бүтээх зорилгоор зүсмэл хатаах агаарыг цахилгаанаар шууд халаах калориферийг дээвэр дээр нь цахилгаан электродод уур үүсгэгчийг тусгай тасалгаанд байрлуулж, төхөөрөмжийг зөөвөрлөх чарган дээр угсарсан болно.
7.	278	Тэнхлэгт тэгшлүүр ТШ-1	Ц.Баттулга	G 01 C 9/02	Ц.Баттулга	2001.01.09.	2001.01.12.	Хүрээ, дэлгэц, түвшин заагч, бариулаас тогтоох Тэнхлэгт тэгшлүүр "ТШ-1"-ийн ялгаа нь бариултай хавтгай жаазны бариулын харалдаа тэнхлэгийн дагуу босоо хавтан зоож, бариулын уулзварт түвшин заах шингэнт бортогыг суулгана.
8.	288	Гал унтраах багаж зэвсэглэмж туршин шалгах төхөөрөмж	Ш.Бямбаа, Г.Даваадорж	6G 01 M 1/04	Ш.Бямбаа, Г.Даваадорж	2000.12.25.	2001.01.18.	Нэгдсэн суурь, удирдлагын самбар, цахилгаан хөдөлгүүр, редуктор, ган татлага, дамар, тулгуур багана, динамометр зэргээс бүрдэх Гал унтраах багаж зэвсэглэмж туршин шалгах төхөөрөмжийн ялгаа нь ашиглалтын үеийн найдвартай ажиллагааг хангах зорилгоор 5-6м-ээс уртгүйгээр сонгосон суурь швеллерт байрлуулж удирдлагын цахилгаан самбар хөдөлгүүртэй холбогдсон араг дамжуулгын редукторын голд суугаа ховил бүхий эргэлдэх булыг 350 кг С таталтын хүч даахуйц богино татлагаар дамжуулан динамометртэй холбосон ба ижил голчтой илүү урт хоёр дахь татлагын эхний үзүүрийг динамометрийн их биед бэхэлж, чөлөөт төгсгөлийг нь завсрын дамрыг ороолгож хүч тэнцвэржүүлэгч гурвалжин хийцийн төвтэй холбосон. Төхөөрөмжийн өмнөх томъёоллын ялгаа нь тэнцвэржүүлэгч холбоосыг адил талт гурвалжин хэлбэртэй зохиомжилсон бөгөөд орой тус бүрийг нь богино хэмжээний харилцан адилгүй гурван өөр татлагаар дамжуулан турших шатны гурван цэгтэй холбож дүүжин байдалтай байрлуулах ба аврах олсыг шалгах зориулалт бүхий хоёр дахь дамрыг суурь швеллерийн төгсгөлд бэхэлж , сургалтын цамхагт наалдуулан дээрх суурь швеллерт тэгш өнцөг үүсгэн босоо угсарсан тулгуур баганы дээд түвшинд гуравдахь дамрыг байрлуулсан.

9.	325	Хялгасан дүүргэгч тэй үүрэн дулаалга	Ч.Алтанцэцэг, П.Булга	-	Ч.Алтанцэцэг, П.Булга	2001.02.16.	2001.03.02.	Үүр бэлтгэх хялгасыг жигнээд хувааж байрлуулах замаар хялгасны өвөрмөц шинж чанарыг ашиглан зохиомжилсон Хялгасан дүүргэгчтэй үүрэн дулаалгын ялгаа нь тоонолжилж бэлтгэсэн үүрэнд бод, бог малын жигнэж хуваасан хялгасыг жигд зулан хийж дулаан тусгаарлах чадварыг дээшлүүлэх агаарын дүүргэвчийг хялгасан дүүргэгч болгон өөрчилсөнд оршино.
10.	369	Ноос ноолуурт өөрөөс нь өнгө үүсгэх арга	Г.Надмид Ч.Туул Д.Энхжаргал	D 06 P 3/14	Г.Надмид Ч.Туул Д.Энхжаргал	2001.04.13.	2001.05.10.	Ноос ноолуурт өөрөөс нь өнгөн үүсгэх аргын ялгаа нь анхан шатны боловсруулалтаас гарсан цагаан ба өнгийн ноосыг 30:70, 50:50, 70:30 харьцаагаар хольж, самнаж шинэ өнгө үүсгэх болон ноосны бүтцийг хадгалахын тулд ургамлын гаралтай будгаар будаж бэхжүүлнэ.
11.	376	Өнжүүл ямааны ноосоор мохер эдлэл үйлдвэрлэх	Г.Надмид С.Цэрэндулам Х.Соёл-Ундрах Н.Энхтуяа С.Саранцэцэг	D 02 G	Г.Надмид С.Цэрэндулам Х.Соёл-Ундрах Н.Энхтуяа С.Саранцэцэг	2001.05.11.	2001.05.18.	Өнжүүл ямааны ноосоор мохер эдлэл үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь ангилан ялгаж, угааж, хатааж, сэмлэж самнаад 483 тексийн цувималаар 738-200 тексийн дан ба давхар ээрмэл хийж, алчуур, хивсний төрөл, гадуур сүлжмэл хувцсыг гар ба машины аргаар үйлдвэрлэнэ.
12.	378	Ноос ноолуурыг ургамлын будгаар будах арга	Г.Надмид С.Цэрэндулам Х.Соёл-Эрдэнэ Д.Ганболд Д.Энхжаргал	D 06 P 3/20	Г.Надмид С.Цэрэндулам Х.Соёл-Эрдэнэ Д.Ганболд Д.Энхжаргал	2001.05.07.	2001.05.23.	Ноос ноолуурыг ургамлын будгаар будах аргын ялгаа нь бэхжүүлэгчээр 5-10%-н давсны уусмалыг авч, будах уусмал, бэхжүүлэгчийн холимогт будах дээжээ хийж 3 минут хэт авиан үүсгүүрээр үйлчлүүлж, минут тутамд 1°C хэмээр халааж, 70-75°C хэмд хүргээд 15-20 минут барьж, 20-22°C хэмтэй болтол хөргөөд, хүйтэн усаар зайлж, 1%-н цууны хүчлийн /CH ₃ COOH/ уусмалд 15 минут байлгаад усаар зайлах, эсвэл будгийн уусмалаар 40°C хэмд 10-15 минут үйлчилж бэхжүүлэгч нэмж, будалтын дарааллыг барьж гүйцэтгэнэ.
13.	428	Эсгий бүтээг дэхүүн үйлдвэрлэх арга	А.Батсайхан	6D 04 H 1/00, 1/44	А.Батсайхан	2001.07.31.	2001.08.29.	Сэгсэрч сэмлэх, даахь урах, холих, самнах, цийдэмжүүлэх, дахин самнаж зулах замаар Эсгий бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь хонины бүдүүвтэр ноос, хурганы ноос, сарлагийн хөөврийг хольж боловсруулах технологийг сайжруулах зорилгоор холионы чийгийг дулааны улиралд 22-24%, хүйтний улиралд 24-26% байлгаж, цийдмийн жорыг солярийн тос 25%, саван 1%, сод 0.8%, ус 73.2% байхаар найруулаад зулхайн өргөн 1.5м, урт 8м, жин 2кг-аар сонгож, зулахдаа хэвтээ босоо байрлалаар бие биенийг нь бага зэрэг уулзуулж жигд налуулан зулах ба халуун усаар зөөлөн шившиж усалсны дараа силк буюу нимгэн нэхмэл даавуу тавьж савандаж эсгийрэлт бүрэн гүйцэт явагдсаны дараа даавууг авч чийг сайн шингээдэг алчуураар ороож тал тал тийш нь жигд элдэн бүрэн агшаагаад халуун усаар зайлна.

14.	451	Ноос ноолуурыг будах арга	Г.Надмид С.Цэрэндулам Ш.Өнөрсайхан	7D 06P 7/00	Г.Надмид С.Цэрэндулам Ш.Өнөрсайхан	2001.10.12.	2001.10.31.	Ноос, ноолуурыг будах аргын ялгаа нь ноос ноолуурыг 40 хэмтэй орчинд туслах бодис, урвалж будаг тус бүрд 10мин барьж, 85-90°C хэмд 40 минут “Зөөлөн” будалт хийж, аммиакын (pH-8.5) уусмалаар зайлж хөргөнө.
15.	456	Сарлаг ийн хөөврөөр хөнжил үйлдвэрлэх арга	Г.Надмид С.Цэрэндулам З.Аюур	7D 03D 25/00	Г.Надмид С.Цэрэндулам З.Аюур	2001.10.12.	2001.12.13.	Сарлагийн хөөврөөр хөнжил үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь сарлагийн хөөврийн нарийн, дулаан, зөөлөн, ээрэгдэх чадвар, ноолуурлаг байдлыг ашиглан, түүнийг ангилан ялгаж, сэгсрээд, зөөлөн горимоор угааж, доод байрлалтай ажлын болон хуулах голын ажиллагаагаар хөөврийн сор үсийг ялган, хольж, самнасан суурь утастай ээрсэн ээрмэлийг давхарлан эрчилж суурь утастай нэхэж, засч, нойтон боловсруулж, үсэлж хатаагаад, эмжиж хөнжил үйлдвэрлэнэ.
16.	503	Цөцгийн тос цохих торх	Г.Чимэд-Очир Ч.Батхүрэл Б.Жавхлан	A 01/15/00	Г.Чимэд-Очир Ч.Батхүрэл Б.Жавхлан	2002.03.06.	2002.04.03.	Машиндсан цөцгийнөөс цөцгийн тос гаргаж авах зориулалттай, нэг удаагийн ачааллаар 20 кг цөцгий ачаалж 8.2 кг цөцгийн тос цохих бөгөөд хоногт 41.4 кг цөцгийн тос үйлдвэрлэх хүчин чадалтай. Их биеийг торхны модоор хийж дотор нь далбангууд суулгаж өгсөн өнхрөлтөт холхивч бүхий тулгуур, метал хийцийн суурьтай байна. Уг төхөөрөмж нь хийцийн хувьд энгийн, хөдөө орон нутгийн нөхцөлд бүрэн ашиглах боломжтой юм. Овор хэмжээ өндөр 900мм, өргөн 650мм, урт 1000мм
17.	536	Ноолууран оёмол хувцасны наалганы бат бөхийг сайжруулах арга	Ш.Саранчимэг	7D 06M 10/02	Ш.Саранчимэг	2002.05.15.	2002.05.23.	Ноолууран оёмол хувцасны наалтан холбоосны бат бөхийг сайжруулах аргын ялгаа нь оёмол эдлэхүүнд тодорхой хэлбэржилтийг бий болгох, нааж хатуулсан бүрдэл хэсгүүдийн наалтан холбоосны бат бөхийг нэмэгдүүлэх зорилгоор ноолууран оёмол эдлэхүүнийг агаарын орчны, уугих цахилалтын нам температурын плазмын боловсруулалтанд 23 секундын хугацаанд 700мА гүйдлийн хүчээр, 14 Па плазм үүсгэгч хийн даралт бүхий горимоор оруулж, боловсруулалтанд оруулсан хоёр бүрэлдэхүүнийг пресс индүүгээр 0.05 мПа даралт бүхий дээд дэрний 155-5°C температурт 15-20 секунд нааж хатуулна.
18.	537	Ноолууран эдлэлийн бүрзийдгийг бууруулах арга	Ш.Саранчимэг	7D 06F 29/00	Ш.Саранчимэг	2002.05.15.	2002.05.23.	Ноолууран эдлэлийн бүрзийлтийг бууруулах аргын ялгаа нь бат бөхийг сайжруулах, ноолууран материалын гадаргуугийн бүрзийлтийг мөн эсгийрэлтийг багасгах зорилгоор ноолууран нэхмэл эдлэхүүнийг агаарын орчны, уугих цахилалтын нам температурын плазмын боловсруулалтанд 23 секундын хугацаанд 700мА гүйдлийн хүчээр, 14 Па плазм үүсгэгч хийн даралт бүхий горимоор оруулна.

19.	577	Сарлагийн хөөврийг будал танд бэлтгэж идэвхжүүлэх арга	Г.Надмид С.Цэрэндулам	С 07 В 63/00	Г.Надмид С.Цэрэндулам	2002.07.26.	2002.08.14.	Сарлагийн хөөврийг будалтанд бэлтгэн идэвхжүүлэх аргын ялгаа нь сарлагийн хөөвөрт устөрөгчийн хэт ислээр рН 8.5-9.0 орчинд 55-60°C хэмд 60-90 минут үйлчилж, ширхэгтээс меланин-пигментийг уусган зайлуулж, пирофосфатаар тогтворжуулна.
20.	578	Сарлагийн хөөврөн гар сүлжмэл бүтээгдэхүүнд зөөлрүүлэгчтэй гүйцэт боловсруулалт хийх	Г.Надмид С.Цэрэндулам	С 07 В 65/00	Г.Надмид С.Цэрэндулам	2002.07.26.	2002.08.14.	Сарлагийн хөөврөн гар сүлжмэл бүтээгдэхүүнд зөөлрүүлэгчтэй гүйцэт боловсруулалт хийх аргын ялгаа нь 5-10г/л угаагч бодистой 30-45°C хэмийн усанд 3-20 минут угааж 3-5 минут шавхарч, 8-25г/л угаах бодистой 25-60°C хэмийн усанд 45-90 минут угааж 3-5 минут шавхарна.
21.	591	Мебелийн цэвэршүүлсэн модон хавтан бэлтгэх арга	Н.Долгорхүү	7 E 04 F 15/04	Н.Долгорхүү	2002.08.07.	2002.09.05.	Мебелийн цэвэршүүлсэн модон хавтан бэлтгэх аргын ялгаа нь модон материалыг эсгэж, харуулдан, тэмдэглэсэн согогыг фото элементийн дохиоллоор тайрч, ангилан гаргасан бэлдэцийн тайрц хэсгүүдэд шүдэн, өнцгөн эсвэл углуурган холбоосны аль нэгийг сонгож гаргаад, холбоосыг хооронд нь шахаж наана.
22.	584	Өнгөлгөөний эмульс бэлтгэх арга	Б.Батцагаан Д.Дамиран Ө.Эрболд	В 01 F 3/08	Б.Батцагаан Д.Дамиран Ө.Эрболд	2002.09.02.	2002.09.02.	Өнгөлгөөний эмульс бэлтгэх аргын ялгаа нь 1500-2000г/см ³ гадаргуутай болтол нунтагласан шохойг бүрэн усан уусмал болгоод, холигчид 0.08 дугаар шигшүүрээр шүүж хийгээд, давс, органик нэмэлт бүхий хольц болон ургамлын гаралтай тосыг жингийн дараахь харьцаагаар нэмж, 140-200 эрг/мин хурдтай хутгуураар 2-3 цаг холин, дахин 3-4 цаг холтн, 10-12 цаг боловсруулсны дараа дахин шүүж 2-4 цаг эрчимтэй хутгана. /%/ Шохой 86.0-92.0 Органик нэмэлт 0.24-0.6 Ургамлын гаралтай тос 0.1-0.9 Давс 0.1-0.4 Ус 3,75-6,75

23.	586	Хуурай хольц	Б.Батцагаан, Д.Дашжамц, Б.Эрдэнэчимэг	7С 04 В 14/00	Б.Батцагаан, Д.Дашжамц, Б.Эрдэнэчимэг	2002.08.07.	2002.09.02.	Хуурай хольцын ялгаа нь 1%-иасихгүй чийглэгтэй болтол хатаасан дүүргэгч материалыг цемент, химийн нэмэлт бодистой жингийн дараахь харьцаагаар авч холино. Цемент 12-17 Дүүргэгч хөнгөн нунтаг 55-60 Химийн нэмэлт бодис 1.2-3.0
24.	607	Зоргодсон бетон гулдмай бэлтгэх арга	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	7 В 27 N 3/00-3/28	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	2002.08.19.	2002.10.15.	Холих, зуурах, хатаах зэргээр Зоргодсон-бетон гулдмай бэлтгэх аргын ялгаа нь 1м ³ бүтээгдэхүүнд эзлэхүүнээрээ цемент 10.4%, модны зоргодос 17.5%, /энэ нь модны суурь машинаас гардаг 10-20мм урт, 1-3.5мм өргөн, 0.1-0.4 мм зузаан байна./ элс 20.8%, нарийн хайрга 31.7%, хүхэр хүчлийн зэс 4.0%, шингэн шил 15.6% байхаар жигнэж бэлтгээд шингэн шилээ урьдчилан хүйтэн устай жингийн 1:7 харьцаагаар шингэлж модны зоргодсоо шингэн шилний уусмалаар нэвчүүлж хатаасны дараа дээрх нэр бүхий материалуудаа зуурагч төхөөрөмжөөр сайтар хольж хутган усаар зуураад хэвэнд хийж 24 цаг бэхжүүлсний дараа хэвнээс гаргаж 10С хэмээс багагүй ердийн орчны температурт /дулааны улиралд/ 28 хоног аажим хатааж, бэхжүүлэх байрны температур нь 1-22С хэм орчим байна.
25.	608	Үрдэс гипсэн гулдмай бэлтгэх арга	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	7 В 27 N 3/00-3/28	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	2002.08.19.	2002.10.15.	Хольж зуурах, шахах, хатаах, өнгөлж боловсруулах зэргээр Үрдэс-гипсэн гулдмай бэлтгэх аргын ялгаа нь түүхий эдийн нөөц илрүүлэх, өртөг хямдруулах зорилгоор гипс ба модны үртэсийг 1м ³ бүтээгдэхүүнд эзлэхүүнээрээ гипс 57.2%, үрдэс 42.8% байхаар жигнэж аваад сайтар хольж зуураад урьдчилан бэлдсэн модон хэвэнд хийж эзлэхүүн жин нь 650-850кг/см ² болтол 20-30мин шахаж нягтруулаад 25%-иас ихгүй чийгтэй болтол нь 10 ⁰ С –ээс дээш температурт аажим хатааж бэхжүүлнэ.
26.	609	Зоргодос-цементэн хавтан бэлтгэх арга	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	7 В 27 N 3/00-3/28	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	2002.08.19.	2002.10.15.	Холих, зуурах, шахах, хатаах зэргээр Зоргодос- цементэн хавтан бэлтгэх аргын ялгаа нь 1м ² бүтээгдэхүүнд эзлэхүүнээрээ цемент 75.0%, модны зоргодос 18.7%,/энэ нь мод боловсруулалтаас гардаг 1020мм урт, 1-3.5мм өргөн, 0.1-0.4мм зузаан байна/ хүхэр хүчлийн зэс 1.9%, шингэн шил 4.4% байхаар жигнэж бэлтгээд модны зоргодсоо урьдчилан устай хольж 7 дахин шингэрүүлсэн шингэн шилний уусмалаар нэвчүүлж, дээрх нэр бүхий материалуудаа сайтар хольж зуураад хавтангийн зузаан 0.8-4.0см байхаар хэвэнд хийж, 160-200кг/см ² даралтаар шахаж 1.5-2 цаг байлгаад хэвнээс гаргаж захлаж хатаагаад өнгөлгөө хийнэ.

27.	610	Үрдсэн-бетон гулдмай бэлтгэх арга	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	7 В 27 N 3/00-3/28	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	2002.08.19.	2002.10.15.	Холих, зуурах, хатаах зэргээр Үрдсэн- бетон гулдмай бэлтгэх аргын ялгаа нь түүхий эдийн нөөц илрүүлэх, өртөг хямдруулах зорилгоор 1м ³ бүтээгдэхүүнд эзлэхүүнээрээ цемент 8.6%, үрдэс 20%, элс 50.5%, шохой 15.7%, хүхэр хүчлийн зэс 0.5%, байхаар жигнэж бэлтгэсний дараашингэн шилээ жингийн 1:7 харьцаагаар хүйтэн усаар шингэлж үрдсэндээ жигд шүршиж сайтар хольж хутгахын зэрэгцээ ийнхүү шингэн шилний уусмалд нэвчүүлсэн үрдсээ тарааж наранд хатаана. Дээрх нэр бүхий материалуудаа сайтар хольж хутган усаар зуураад хавтангийгулдмайнд хэмжээний хэвэнд хийж, 2 хоног бэхжүүлсний дараа хэвнээс гаргаж, 10С хэмээс ихгүй температурт /дулааны улиралд/ 28 хоног аажим хатааж бэхжүүлнэ.
28.	611	Зоргодсон гипсэн хавтан бэлтгэх арга	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	7 В 27 N 3/00-3/28	З.Дашдондов Н.Долгорхүү	2002.08.19.	2002.10.15.	Холих, зуурах, шахах, суллаж тайвшруулах, захлаж гадаргууг нь тэгшлэх, өнгөлж болосруулах зэргээр Зоргодос- гипсэн хавтан бэлтгэх аргын ялгаа нь түүхий эдийн нөөц илрүүлэх, өртөг хямдруулах зорилгооргипс ба модны зоргодсыг жингийн 1:4 харьцаагаар буюу 1м ² бүтээгдэхүүнд эзлэхүүнээрээ гипс 77.4%, модны зоргодос 19.4%, хүхэр хүчлийн зэс 3.2%, байхаар жигнэж аваад сайтар хольж зуураад 3-5 минутын туршид 0.8см зузаантай зулж 160-200кгс/см ² даралтанд 1-2 цаг шахсаны дараа даралтаа аажим сулруулж тайвшруулаад бэлэн болсон хавтанг захлаж гадаргууг нь тэгшлэн өнгөлгөө хийнэ.
29.	641	Шилжүүлэгч	Л.Пүрэв Х.Жаргал сайхан Ц.Ариунжаргал	Е 21 В 17/00	Л.Пүрэв, Х.Жаргал сайхан, Ц.Ариунжаргал	2002.11.05.	2002.12.17.	Шилжүүлэгчийн ялгаа нь өримсийн дээжийн яндангийн шилжүүлэгчид эргээстэй цул бортгон залгаас угсарч, нөгөө төгсгөлийг нь голчоор нь таталж догол гаргасан.
30.	742	Зуухны богино эргэлтийн утаа сорогчийн авлагын өөрчлөлт	Ж.Цэен-Ойдов С.Цэгмид Д.Батцэнд Г.Галбадрах Л.Буриад	F24H 1/08	Ж.Цэен-Ойдов С.Цэгмид Д.Батцэнд Г.Галбадрах Л.Буриад	2003.05.09.	2003.05.30.	Зуухны богино эргэлтийн утаа сорогчийн авлагын өөрчлөлтийн ялгаа нь БКЗ 420-140 зуухны үндсэн утаа сорогчийн сорох талд 1200мм голчийн 17.5м урт хоолойг 1.5м дотогш оруулж, утаа сорогчийн чиглэлийн дагуу 45° өнцгийн налууутай шувтан хэлбэрийн авлагыг эквивалент голчоор нь тооцоолж байрлуулна.
31.	760	Драгийн полигоныг хэсэгчлэн ашиглах арга	Ц.Нанзад, Ч.Ганбаатар, Ж.Ринчин, Б.Пүрэвтогтох, Ц.Ганзориг	В 65 G 69/20	Ц.Нанзад, Ч.Ганбаатар, Ж.Ринчин, Б.Пүрэвтогтох, Ц.Ганзориг	2003.05.19.	2003.06.30.	Драгийн полигоныг хэсэгчлэн ашиглах аргын ялгаа нь устай талбайг хэсэгчлэн хувааж тойруулан тодорхой төвшинд хөрсний зузаанаас хамааруулан ул чулуунд хүртэл хэд хэдэн шаталсан суваг малтаж усыг зайлуулсаны дараа хэсэглэсэн талбайгаа тойруулан сувгийг шавраар дүүргэж, хөрс хуулж ердийн аргаар олборлолт хийнэ.

32.	786	Ноос ноолуурын хаг тоосонцор ялгах тоноглол	Г.Чимэд-Очир Л.Удвал Т.Намнан	D 07H 1/42	Г.Чимэд-Очир Л.Удвал Т.Намнан	2003.08.11.		Ноос ноолуурын хаг тоосонцор ялгах тоноглолын ялгаа нь ноос ноолуураас сэв хялгас ялгах машины урьд самнах хэсгийн хүлээн авах хүрдний дотор цилиндрийн их биений уртын дагуу агаарын сорогдох урсгалыг жигд байлгах зорилгоор шувтан хэлбэрийн жигд өргөнтэй орон зай бүхий тоноглолыг самнах машины их биед тодорхой зайд шилжих боломжтойгоор бэхлэнэ.
33.	810	Давхар халаалт Тай колонн бүхий нэрэх төхөөрөмж	Ч.Сайнбуян Б.Оргилмаа Ч.Мягмаржав Б.Батсүрэн Д.Хөхөө	7 В 01 D 3/00	Ч.Сайнбуян Б.Оргилмаа Ч.Мягмаржав Б.Батсүрэн Д.Хөхөө	2003.09.29.	2003.10.15.	Давхар халаалттай колонн бүхий нэрэх төхөөрөмжийн ялгаа нь нэрэлтийн баганы дор совс цуглуулах баганыг угсарч, ороомог маягаар зохиомжилсон дефлегматораар тоноглогсон.
34.	811	Цахилгаан плазмозин аргаар жимсний шүүс ялгах хэрэгсэл	Ж.Балжинням Б.Мөнхбат	-	Ж.Балжинням Б.Мөнхбат	2003.09.29.	2003.10.15.	Цахилгаан плазмозин аргаар жимсний шүүс ялгах хэрэгслийн ялгаа нь доод таваг нь шүүлтүүрээр бүрхэгдсэн үл хөдлөх электрод, дээд таваг нь уян резинэн диафрагмтай хамт давших хөдөлгөөн хийдэг электрод бүхий полиэтилен хүрээтэй хөндий секцтэй цилиндр хэлбэрийн савыг хэмжих хэрэгсэл, генератор, шахуурга, жимсний шүүс цуглуулах савтай холбоно. Хэрэгслийн ялгаа нь үл хөдлөх электродыг шүүс цуглуулах савтай, хөдөлгөөнт электродыг шахуургатай холбоно.
35.	855	Еэвэн хэвлэх арга	Ч.Сайнбуян Д.Хөхөө Д.Батхишиг	7 А 23 С 11/00	Ч.Сайнбуян Д.Хөхөө Д.Батхишиг	2003.11.19.	2003.11.27.	Еэвэн хэвлэх аргын ялгаа нь компрессороор тэжээгдсэн даралтат хий баллонд хуримтлагдан шахагдаж, тусгай хоолойгоор дамжин хийн цилиндрийг түлхэхэд түүнтэй холбогдсон хөшүүргээр дамжин хэвлэх тавцан ухрах давших хөдөлгөөнд орж хэв рүү бүтээгдэхүүнийг шахаж өгнө.
36.	856	Дан нэрлэгийн аппарат	Ч.Оюунжаргал, Д.Хөхөө, Б.Содном пэлжээ	7В 01 D 3/00	Ч.Оюунжаргал, Д.Хөхөө, Б.Содном пэлжээ	2003.11.19.	2003.11.27.	Дан нэрлэгийн аппаратын ялгаа нь хүйтэн усаа гадагш гаргах цоргоор тоноглогдсон конденсаторын дор байрлах нэрлэгийн тогооны төвд халаагчийг угсарч, түүний дээр нэрмэл гаргах цоргыг бэхлэн нэрэх тогооны ёроолд үлдэгдэл гаргах цоргыг угсарсан.

37.	857	Эсгий хийх төхөөрөмж	Ч.Оюунжаргал, Р.Амарсанаа	7D 04 H 1/00	Ч.Оюунжаргал, Р.Амарсанаа	2003.11.19.	2003.11.27.	Эсгий хийх төхөөрөмжийн ялгаа нь сууриас хөндий байрлах эсгий ороох буланд холхих-хүндрүүлэгчтэй эсгий дэлгэх хүрээг бэхэлж суурьт бэхлэгдсэн хөдөлгүүртэй холбогдсон эргэх бултай харьцахаар тоногдсон.
38.	858	Бяслаг шахах пресс	Ч.Оюунжаргал	7 A 01 J 25/12	Ч.Оюунжаргал	2003.11.19.	2003.11.27.	Бяслаг шахах пресийн ялгаа нь бяслаг шахах тавцангийн дөрвөн өнцөгт пүрш бэхэлж түүнтэй холбогдсон босоо шахагчийн тээглүүрт туухай бүхий дамнуургыг тохож түүний даралтаар бүтээгдэхүүнийг шахна.
39.	948	Энгийн тэсрэх бодис холих төхөөрөмж	Г.Чимэд-Очир Т.Намнан П.Өлзийсайхан Б.Лайхансүрэн	-	Г.Чимэд-Очир Т.Намнан П.Өлзийсайхан Б.Лайхансүрэн	2004.04.08.	2004.04.28.	Энэ төхөөрөмж нь нэг удаа ачааллахад 50 кг тэсэлгээний материал холих зориулалттай. Уг төхөөрөмж нь их бие, суурь, тулгуур гэсэн үндсэн хэсгүүдээс тогтох бөгөөд хийцийн хувьд энгийн авсаархан, овор хэмжээ багатай, үйлчилгээ хийхэд хялбар юм. Цилиндр хэлбэртэй их биений хоёр хажууг 5 мм –ийн зузаантай хус модоор, холбох хөндөлүүдийг 2.5 мм-ийн зузаантай нарсаар хийсэн болно. Холионы химийн идэвхт бодисын үйлчлэлд тэсвэртэй байлгах, шингэнээ гадагш алдахгүй байх, хольцыг төмөртэй исэлдүүлэхгүй байх зэрэг зорилгоор модон торхны дотор гадаргууг 4 мм-ийн зузаантай резинэн материалаар бүрж өгсөн ба холих ажиллагааг идэвхжүүлэх үүрэгтэй өөр хоорондоо 72 градусын өнцөгөөр байрласан 2.5 мм-ийн зузаантай модон далбангуудыг голын тэнхлэг дагууд байрлуулж хажуу гадаргууд нь бэхэлж өгнө. Торхны гадна талаар түүний даацыг сайжруулах зорилгоор ган бүслүүрээр ороож татуулах бөгөөд дээр нь таг шахах үүрэгтэй хөндөлийг бэхэлж өгсөн байна. Модон торхны голыг тэсэлгээний материалд идэгдэх, зэврэлтээс сэргийлэх зорилгоор зэвэрдгүй ган (ХН12Т30) хоолойгоор хийж, өнхрөлтөт холхивч бүхий тулгуурын тусламжтай сууринд нь бэхэлж өгнө. Энэхүү төхөөрөмжийг хөдөө, хээрийн нөхцөлд зөөж, тээвэрлэж байх зорилгоор гар ажиллагаатай хийсэн болно.
40.	963	Хивсний зориулалтын ээрмэл үйлдвэрлэх арга	Д.Батбаяр, Д.Энхтуяа, Д.Мөнхжаргал, С.Рэгзэдмаа	7 D 01 H 1/00	Д.Батбаяр, Д.Энхтуяа, Д.Мөнхжаргал, С.Рэгзэдмаа	2004.04.16.	2004.05.11.	Хивсний зориулалтын ээрмэл үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь хялгасыг нь ялгасан хонины ноосыг дан утсанд 300 эрч/м, давхар утсанд 225 эрч/м байхаар, 2 дан утсыг S, нэг дан утсыг Z, давхар утсыг S хэлбэрийн эрчтэйгээр тус тус эрчлэнэ.

41.	922	Цахилгаан тоног төхөөрөмжийн эвдрэлийг оношлох арга	Д.Дашдорж Г.Баярсайхан Х.Буяннэмэх	A 61 B 6/02	Х.Буяннэмэх Д.Дашдорж Г.Баярсайхан	2004.03.01.	2004.03.11.	Цахилгаан тоног төхөөрөмжийн эвдрэлийг оношлох аргын ялгаа нь өндөр хүчин чадлын цахилгаан тоног төхөөрөмжийн ажиллагааны явцад чичиргээ, дуу чимээг пьезомэддрүүр болон микрофоноор хүлээн авч, солонгоролд хувиргаж, бүлэглэн алгоритмын ангилалаар чичиргээ, дуу чимээ, эвдрэлийг хувааж зохих түвшинд оношлоно.
42.	971	Олон электрод бүхий нам хүчдэлийн цахилгаан стимуляиор	Б.Найгалмаа Ф.А.Магадагаев	A 61 K 9/00	Б.Найгалмаа Ф.А.Магадагаев	2004.04.21.	2004.05.26.	Бууруулах трансформатор, шулуутгагч, транзистор, конденсатор, диод, гал хамгаалагч, шалгах гэрэл, зүү хэлбэрийн электродыг задаргаа хийхгүйгээр солих, электрод бэхлэх гүйдэл дамжуулах хавчаарыг хэлхээнээс гарах утсанд байрлуулсан. Олон электрод бүхий нам хүчдэлийн цахилгаан стимуляиор зохиомжилсон.
43.	974	Сүү эздүүлэх цамцтай тогоо	Ч.Оюунжаргал	A 01J 11/16	Ч.Оюунжаргал	2004.04.30.	2004.05.26.	Сүү эздүүлэх, цамцтай тогооны ялгаа нь оролт, гаралтын цоргоор тоноглон усны цамцтай давхар ханатай тогооны амсар дээрх хөндөлт бэхэлсэн хөдөлгүүрийг босоо, хөндлөн хэрээстэй чагтан хутгууртай холбож, ээдмийг жигд бөмбөлөгтэй, хусамгүй сүүний алдагдалгүй болгосон.
44.	987	Цахилгаан стимуляцаар боловсруулсан махаар хиам үйлдвэрлэх арга	Б.Найгалмаа Д.Хөхөө Б.Мягмарсүрэн	7 A 22 B 3/00	Б.Найгалмаа Д.Хөхөө Б.Мягмарсүрэн	2004.04.22.	2004.05.26.	Цахилгаан стимуляцаар боловсруулсан махаар хиам үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь 36-37С хэм бүхий гулууз махны нурууны иууш булчингийн дагуу 12ш электродыг ижил зайд байрлуулж, нам хүчдэлийн 50Гц давтамжтай, 36В-ийн хувьсах цахилгаан гүйдлээр 3 мин үйлчилж 2-4С хэмд 18-24 цаг сойсон махаар таташ бэлтгэж, савлаад, дахин 2-4С хэмд 2-6 цаг сойгоод дулааны боловсруулалт хийнэ.
45.	989	Холих төхөөрөмж	Ж.Сүрэн Б.Мөнхцэцэг	7 B 01 F 7/04	Ж.Сүрэн Б.Мөнхцэцэг	2004.04.22.	2004.05.26.	Холих төхөөрөмжийн ялгаа нь лабораторийн зориулалттай төхөөрөмжинд жааз хэлбэртэй хутгуурыг цахилгаан хөдөлгүүрийн голтой задардаг холбогчтойгоор бэхэлж, хэмжилтийн багаж хэрэгслээр тоноглон.

46.	990	Цахилгаан флотацийн төхөөрөмж	Д.Хөхөө Ж.Балжинням Ч.Сайнбуян З.Цэрэндорж Н.Чимэдрэгзэн	7B03 D 1/14	Ж.Балжинням Ч.Сайнбуян З.Цэрэндорж Н.Чимэдрэгзэн Д.Хөхөө	2004.04.30.	2004.05.26.	Цахилгаан флотацийн төхөөрөмжийн ялгаа нь лабораторийн зориулалттай хүнсний түүхий эд тунгалагжуулах цахилгаан флотацийн төхөөрөмжийн хэвтээ байрлалтай анодыг шүүрэн хэлбэртэй зэвэрдэггүй ган ялтсаар хийж, электродуудын байрлал, хоорондын зайг шингэний шинж чанараас хамааруулан өөрчилж болохоор угсарсан.
47.	996	Өрмөнцөр аяга хийх хэв /ЗАХ-2Ж/	Д.Адъяа Д.Хөхөө Ш.Жамбал	-	Д.Адъяа Д.Хөхөө Ш.Жамбал	2004.06.03.	2004.06.25.	Зайрмагийг гурилан аяганд савлах төхөөрөмж зохион бүтээж төрөл бүрийн хэв маягийн аяга хийсэн нь зайрмагийг савлах боломжийг бүрэн хангаж, эдийн засгийн үр ашгаа өгч байгаа юм.
48.	1027	Вакуум шүүлтүүр	Н.Чимэдрэгзэн Ч.Алтанпүрэв П.Цэвэгмид	B 01 D	Н.Чимэдрэгзэн Ч.Алтанпүрэв П.Цэвэгмид	2004.06.29.	2004.07.22.	Вакуум шүүлтүүрийн ялгаа нь цөнгөөр холбосон ган бортгоны завсарт асбест-целлюлоз, керамик, мембран шүүх материал хавчуулж, дээр нь цеолит, идэвхжүүлсэн нүүрс, бентонит давхраа дэвсч, залгаасны доод хэсгийг вакуум шахуургатай холбож, хэмжих хэрэгслээр тоноглоно.
49.	1031	Авто замын хучилтын доорхи нягтруулах найрлага	Б.Батцагаан Р.Бямбаа Г.Хатанбаатар Б.Эрдэнэчимэг	-	Б.Батцагаан Р.Бямбаа Г.Хатанбаатар Б.Эрдэнэчимэг	2004.0.7.22.	2004.07.27	Автозамын хучилтын доорхи нягтруулах найрлагын ялгаа нь найрлагын жингийн 63-33%-д шохой, 33-63%-д цемент, 3-4%-д нэмэлт материал авч, 80 ⁰ -90 ⁰ С хэмийн орчимд 4500-6000 см ² /гр хувийн гадаргуутай болтол нунтаглана.
50.	1078	Ханын дулаалгын хөөсөн бетон	Б.Батцагаан П.Сэргэлэн	-	Б.Батцагаан П.Сэргэлэн	2004.11.03.	2004.11.15.	Бүтээгдэхүүний 1м ³ найрлагын жинд 100-120кг портланд цемент М400, 260-250 кг барилгын гөлтгөнө, 140-130 кг идэвхт эрдэс нэмэлт, 1 кг хөөсрүүлэгч, 5-7.5 кг налархайжуулагч нэмэлт, 310-320 л ус хольж, цутгах замаар ханын дулаалгын хөөсөн бетон үйлдвэрлэнэ.
51.	1106	Сүүн шингэн "Бүйлээс хэн"	Д.Жаргалсайхан С.Шатар Ш.Алтанцэцэг Б.Шинэцэцэг	7 А 61 К 7/00	Д.Жаргал сайхан С.Шатар Ш.Алтанцэцэг Б.Шинэцэцэг	2004.11.19.	2004.12.23.	Сүүн шингэн "Бүйлээс хэн"-ний ялгаа нь ердийн болон хуурай арьс цэвэрлэх, тэжээл өгөх зориулалттай сүүн шингэний найрлагад өргөст хэмхийн бодь шүүс, бариулт бүйлээсний эмульсийг үнэр оруулагчтай дараахь харьцаагаар авч, жигдэртэл холиод ариутгана.

52.	1107	Өнцөг буулгагч шугам	Ц.Баттулга /оюутан, БИС/	7 G 01 B 5/24	Ц.Баттулга /оюутан, БИС/	2004.12.15.	2004.12.23.	Өнцөг буулгагчийн ялгаа нь хажуу ирмэгээ даган нугалагдаж өнцөг үүсгэх 2 ширхэг шулуун шугамыг нэг үзүүрт нь суллаж чангалж байх зориулалттай боолтоор бэхэлсэн.
53.	1115	Цамцны загварыг сүлжих арга	Г.Надмид, Ш.Отгон, Ч.Энхтуяа, С.Саранцэцэг, А.Батсайхан	7 D 04 B 3/00	Г.Надмид, Ш.Отгон, Ч.Энхтуяа, С.Саранцэцэг, А.Батсайхан	2004.12.02.	2005.01.03.	Цамцны загварыг сүлжих аргын ялгаа нь нэхмэлийн машин дээр 12 гейчээр 118 ширхэг зүүн дээр 12к фукурагаар энгэр ба ханцуйны гоёлын чимэглэх туузыг фукура сүлжээгээр материал болон хөдөлмөр бага зарцуулах аргаар сүлжээд, угааж цайруулна.
54.	1116	Сүлжмэлийн зориулалттай нарийн ээрмэлээр суурь утас бэлтгэж нэхэх арга	Г.Надмид, Х.Соёл-Ундрах, Б.Хонгорзул, А.Батсайхан	7 D 04 B 3/00, D 02 G 1/00	Г.Надмид, Х.Соёл-Ундрах, Б.Хонгорзул, А.Батсайхан	2004.12.01.	2005.01.03.	Сүлжмэлийн зориулалттай нарийн ээрмэлээр нэхмэлийн суурь утас бэлтгэж нэхэх аргын ялгаа нь сүлжмэлийн зориулалттай уртлаг ноосон 12.6 номерийн, 79.58 тексийн болон бусад төрлийн нарийн ээрмэлийг дангаар нь эсвэл 2 давхарлан, 47x11x4 хэмжээтэй саваа модонд, нэгэн жигд 1см-ийн өндөртэйгээр ороож бэлтгээд, 12.6 номерийн 79.6 тексийн ээрмэлийг 8 метрийн урттай ижил тэнцүү хуваасан 14 ширхэг утсанд дотуур болон гадуур эрчийн тоог тогтмол 40 удаа өгч, ээрч эрчлэн, ремиз бүр нь 26 галевтай 5 ремиз болон бердонд суурь утсыг сүвлэн, 1/1 полотнян, 1/3 саржа гэсэн хосолмол нэхээсээр нэхнэ.
55.	1154	Төмөр замын цахилгаан төвлөрүүлэлтийн теле удирдлага, хяналтын төхөөрөмж	Б.Зоригтбаатар, Ц.Баатархүү, Б.Луубаатар, Т.Сэрээнэндорж, Д.Бадарч	-	Б.Зоригтбаатар, Ц.Баатархүү, Б.Луубаатар, Т.Сэрээнэндорж, Д.Бадарч	2004.12.15.	2005.03.02.	Төмөр замын цахилгаан төвлөрүүлэлтийн теле удирдлага, хяналтын төхөөрөмжийн ялгаа нь төмөр замын цэгүүдийн мэдээллийг цуглаах оролтын суурь платыг зөв контроллёртой холбож, тэнд боловсруулсан мэдээллийг микроконтроллёроор RS232 дамжуулан удирдлагын хяналтын компьютерторуулж, төв контроллёроос хамаарах контроллёруудад гаралтын платаар хуваарилна.
56.	1217	Гоёотой талх	Д.Цэцгээ С.Нарандэлгэр	7 A 21 D 13/00	Д.Цэцгээ С.Нарандэлгэр	2005.06.02.	2005.06.24.	Гоёотой талхны ялгаа нь талхны жорд нунтаглаж бэлтгэсэн гоёог жингийн дараахь харьцаагаар нэмж, бэлтгэнэ. /360-370гр бүтээгдэхүүнд/: гоёо-2.5, гурил-250, хөрөнгө-5, давс-7, ус үлдсэн нь.

57.	1220	Техникийн зураг унших цахилгаан стенд "Сансар"	Г.Сүхбаатар	A 47 F	Г.Сүхбаатар	2005.06.10.	2005.06.24.	Хайрцагны тагийг нүхэлж, дотор талд нь цахилгаан хэлхээгээр тоноглож, тагны гадна байрлуулсан зургийн заагуурыг хэлхээнд холбож Техникийн зураг унших цахилгаан стенд "Сансар"-ыг хийнэ.
58.	1227	Соёол жоор чанар жуулсан талх	Д.Цэцгээ Л.Дамдинсүрэн Ө.Гантогоо	7A 21 D 13/00	Д.Цэцгээ Л.Дамдинсүрэн Ө.Гантогоо	2005.06.07.	2005.07.18.	Соёолжоор чанаржуулсан талхны ялгаа нь хуурай соёолжийг тээрэмдэж шигшээд, талхны зуурмагийн гурилын жингийн 0.1-0.2%-иар тооцон, хэсэгчлэн нэмж холиод, талхны үйлдвэрлэлийн үндсэн түүхий эдээр хэрэглэнэ.
59.	1230	Нарны зуух SKB 002	З.Батмандах	E 24 C 1/08	З.Батмандах	2005.06.24.	2005.07.18.	Хүнхэр гадаргууг тэнцүү хэсгүүдэд хувааж, тус бүрийг цэмбэн дэвсгэр дээр их бие үүсгэн, шаваасаар никель гадаргуу суулгаж, дугуйтай хөл дээр суурилуулж бүнхэрт тусах нарны гэрлийн ойсон тусгалын уулзварт халаах биетийг /тогоог/ байрлуулах нарны зуух SKB 002 хийнэ.
60.	1236	Илчлэг багатай цөцгийн тос бэлтгэх арга	Ж.Сүрэн Д.Хөхөө	7 A 23 C 15/16	Ж.Сүрэн Д.Хөхөө	2005.06.24.	2005.08.03.	Илчлэг багатай цөцгийн тос бэлтгэх аргын ялгаа нь 15Т-ийн хүчиллэгтэй 83С хүртэл халааж ариутгасан 30-38%-иас багагүй тослогтой цөцгийг 4-6С хэмд 15-20 цаг барьж, 12-14С хэмд 15-20 минутын турш 1000эрг/мин хурдтай цохиж гарган авсан тосны үрлийг, түүний жингийн 45%-иар тосгүй сүү-усны цийдэм, 0.8%-иар КМЦ байхаар урьдчилж сольж, 16С хөргөж бэлтгэсэн холимогтой хольж 3-5 минут хутгаж бэлтгэнэ.
61.	1238	Гоньдтой талх үйлдвэрлэх арга	Д.Цэцгээ Г.Зул	7 A 21 D 13/00	Д.Цэцгээ Г.Зул	2005.07.15.	2005.08.03.	Гоньдтой талх үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь гурилын жингийн 0.3%-д нь гоньдын үрийг нэмж холиод, 8-10 минут зуурч, 28-30С хэмд 2-3 цаг амраан, исгэж, нухаж, хөөлгөөд, таслаж хэвлэнэ.
62.	1239	Чацар ганатай боорцог	Д.Цэцгээ Б.Отгонбузмаа	7A 21 D 13/00	Д.Цэцгээ Б.Отгонбузмаа	2005.07.25.	2005.08.03.	Чацарганатай боорцогны ялгаа нь боорцогны найрлагад чацарганыг дараахь хувилбарын дагуу нэмж бэлтгэнэ. I хувилбар-гурил 70кг, элсэн чихэр 12.6кг, далдуу модны тос 7.83кг, хүнсний шүү 0.112кг, ус -, чацарганы шүүс усыг 50-100% орлуулан, чацарганы шахдас -, чацарганы тос 11кг, IIхувилбар-гурил 70кг, элсэн чихэр 12.6кг, далдуу модны тос 7кг, хүнсний шүү 0.112кг, ус тооцоогоор, чацарганы шүүс -, чацарганы шахдас -, чацарганы тос 10кг.

63.	1274	Тоосго "Тасган 1"	Ц.Баттулга, Д.Дамдинбазар , М.Одбаяр	7С 04 В 18/04	Ц.Баттулга, Д.Дамдинбазар М.Одбаяр	2005.09.23.	2005.10.18.	Тоосго "Тасган 1"-ны ялгаа нь шигшиж бэлтгэсэн тасганы овооны шорооны 20%-иар цахилгаан станцын үнс нэмж холиод 18%-ийн чиглэгтэй болтол усаар зуурч, нэгэн төрлийн болгоод шатаана.
64.	1275	Сургалтын үзүүлэх цахилгаан гэрэлт төхөөрөмж "Санчир-1"	Ж.Цэвэгсүрэн Л.Дамдинсүрэн	7G 9 В 5/00	Ж.Цэвэгсүрэн Л.Дамдинсүрэн	2005.09.19.	2005.11.03	Сургалтын үзүүлэх цахилгаан гэрэлт төхөөрөмж "Санчир-1"-ийн ялгаа нь физик загварыг дэлгэцийн ар дээр нь зурсан, цахилгаан гэрэлд хэсэг хугацаанд харагдах график дүрслэлтэй нь хослуулан үзүүлнэ.
65.	1276	Сургалтын үзүүлэх цахилгаан гэрэлт төхөөрөмж "Санчир-2"	Ж.Цэвэгсүрэн Л.Дамдинсүрэн Ч.Оюунжаргал	7G 9 В 5/00	Ж.Цэвэгсүрэн Л.Дамдинсүрэн Ч.Оюунжаргал	2005.09.19.	2005.11.03	Сургалтын үзүүлэх цахилгаан гэрэлт төхөөрөмж "Санчир-2"-ийн ялгаа нь дэлгэцийн ар ба нүүр дээр зурж бичсэн мэдээллийн ил далд байрлах ба цахилгаан гэрэлд хэсэг хугацаанд хослон харагдах чанарыг сургалтанд ашиглана.
66.	1311	Хүйтэн хуримт луулагчтай хүнсний зоорь	Ч.Даваасамбуу Ш.Энх-Амгалан	7 С 25 D 3/02	Ч.Даваасамбуу Ш.Энх-Амгалан	2005.11.10	2005.12.14.	Хүйтэн хуримтлуулагчтай хүнсний зоорийн ялгаа нь мөсөн зоорийн хүйтэн хадгалах мөс цэвдэгтэй хөрсөнд нам хэмд буцлах чадвартай шингэнээр дүүргэсэн дулааны хоолойг суулгана.
67.	1329	Бохир усны гуравдагч цэвэрлэгээний байгууламж	С.Чулуунхуяг Ц.Болд	7 М 01 Д	С.Чулуунхуяг Ц.Болд	2005.12.20.	2006.01.11.	5-40см хэмжээгээр буталсан цеолитыг томоос жижиг рүүгээ шилжих дарааллаар үелүүлэн зулж цэвэрлэгээний байгууламжийн төгсгөлд байрлуулж Бохир усны гуравдагч цэвэрлэгээний байгууламж болгон ашиглана.
68.	Оновчтой санал 16953	Экскаваторын кабель зөөвөрлөх төхөөрөмж	Ж.Цэвэгмид Ж.Алтанхуяг Ц.Нанзад	-	Ж.Цэгмид Ж.Алтанхуяг Ц.Нанзад	1988.04.31.	1988.08.08.	Экскаваторын кабель зөөвөрлөх төхөөрөмжийн ялгаа нь кабелийг зөөвөрлөхөд нугалах, хугалах /ялангуяа өвлийн улиралд/ зэрэг гэмтлээс хамгаалан кабелийг экскаваторын шүдэнд өлгөж механик аргаар зөөнө. Кабелийг механик гэмтлээс хамгаалах, аюулгүй ажиллагааны шаардлага хангагдсан төхөөрөмж болно.

69.	Оновчтой санал 21110	Шахмал түлшний цех	Б.Баасанжав Г.Бадамхатан О.Батий Н.Адъяажав	.	Б.Баасанжав Г.Бадамхатан О.Батий Н.Адъяажав	1990.10.12.	1990.11.03.	1989 онд анх Говь-Алтай аймагт шахмал түлшний үйлдвэр байгуулсан.
70.	Оновчтой санал 18316	Конденсатын зарцуулалт хэмжих арга	Ж.Цэен-Ойдов Д.Түвшин баатар	.	Ж.Цэен-Ойдов Д.Түвшин баатар	1989.03.29.	1989.04.11.	Конденсатын зарцуулалт хэмжих аргын ялгаа нь үйлдвэрийн технологийн төхөөрөмжийг хэрэглэсэн уурын конденсатын зарцуулалтыг тодорхой хугацаанд хуваарь бүхий саваар хэмжиж нарийн тодорхойлох юм.
71.	Оновчтой санал 19994	Дулааны эрчим хүчийг хэмжих цогцолбор төхөөрөмж	Б.Намхайням Ц.Даваасамбуу З.Цэен-Ойдов Д.Совд Д.Түвшин Баатар У.Эрдэнэбаяр Х.Пүрэв Д.Батнасан	.	Б.Намхайням Ц.Даваасамбуу З.Цэен-Ойдов Д.Совд Д.Түвшин баатар У.Эрдэнэбаяр Х.Пүрэв Д.Батнасан	1990.03.12.	1990.03.16.	Дулааны эрчим хүчийг хэмжих цогцолбор төхөөрөмжийн ялгаа нь халаалтанд хэрэглэж байгаа дулааны эрчим хүчний хэмжээг сүлжээний усны зарцуулалт, өгөх буцах шугамын температурыг нэгэн зэрэг хэмжих замаар тодорхойлох юм.
72.	Оновчтой санал 23972	Эсгий оймсыг битүү аргаар хийх технологи	Б.Эрдэнэцэцэг	.	Б.Эрдэнэцэцэг	1999.03.02.	1999.04.14.	Эсгий оймсыг битүү аргаар хийх аргын ялгаа нь оймсыг хосоор нь, залгаж оёхгүйгээр битүү аргаар хийнэ
73.	Оновчтой санал 23349	Эсгий малгай хийх арга	Б.Эрдэнэцэцэг	.	Б.Эрдэнэцэцэг	1997.02.25.	1997.02.26.	Эсгий малгай хийх аргын ялгаа нь малгайг зүйдэлгүй хийгээд хэлбэх арга юм.
74.	Оновчтой санал 23348	Эсгийгээр бэлэг дурсгалын ба гоёлын зүйл урлах	Б.Эрдэнэцэцэг	.	Б.Эрдэнэцэцэг	1997.02.25.	1997.02.26.	Эсгийгээр жижиг бэлэг дурсгалын зүйлийг зураг, тоглоом байдлаар хийнэ.

75.	Оновчтой санал 23347	Эсгий бойтог хийх арга	Б.Эрдэнэцэцэг		Б.Эрдэнэцэцэг	1997.02.15.	1997.02.26.	Эсгий бойтогийг хосоор нь, залгаж оёхгүйгээр битүү аргаар хийнэ
76.	Оновчтой санал 23973	Эсгий нягтруулах тавцан	Б.Эрдэнэцэцэг		Б.Эрдэнэцэцэг	1999.03.02.	1999.04.14.	Эсгий нягтруулах тавцангийн ялгаа нь эсгийрэлт удаан явагддаг хугацааг богиносгохын тулд горвитой гадаргуутай тавцан бэлтгэсэнд оршино.
77.	Оновчтой санал 23974	“Эсгий үнэг” наадгайг хийх арга	Б.Эрдэнэцэцэг, Ж.Батзориг		Б.Эрдэнэцэцэг, Ж.Батзориг	1999.03.02.	1999.04.14.	“Эсгий үнэг” наадгайг хийх аргын ялгаа нь үйлдвэрийн эсгийг хайчилж “Эсгий үнэг” хийнэ.
78.	Оновчтой санал 421	Нүүрсний шигшүүр	Ц.Жадамбаа		Ц.Жадамбаа	1969.12.30.	1969.12.30.	Уг оновчтой саналд нүүрсийг шигшээд хоёр хэсэг болгон шууд дамжуулахаар бодолцсон байна.
79.	Оновчтой санал 20997	Ердийн тоосго үйлдвэрлэх технологи	Ц.Жадамбаа		Ц.Жадамбаа	1990.06.09.	1990.09.06.	Орон нутгийн шавраар ердийн тоосго үйлдвэрлэх технологийг түүхий эдийн онцлогт тохируулан сонгож үйлдвэрлэлийг зохион байгуулсан.

80.	Свидетельство 22604	Каска с подшлемником	Князева Камелия Вениаминовна, Шнеур Юлия Владимировна, Энхцацрал Турболын	7 А 42 В 3/00, 3/04, А 45 В 3/12	Князева Камелия Вениаминовна, Шнеур Юлия Владимировна, Энхцацрал Турболын	2001.07.30. 2002.04.20.	Каска с подшлемником, содержащая защитную каску, подшлемник с донышком, центральной, затылочной и боковыми частями, притачной пелериной и ударозащитным средством, состоящим из расположенного между наружным и внутренним слоями подшлемника пакета материалов, верхний и нижний слои прокладки которого имеют площадь, равную площади донышка подшлемника, и их края прикреплены закрепками к запасам шва соединения донышка с центральной частью верха подшлемника и узел для закрепления каски с количеством креплений, равных количеству гнезд на внутренней части каски, отличающаяся тем, что в подшлемнике донышко выполнено круглым, центральная часть цельновыкроена с верхними боковыми, расширена и выполнена в виде стенки, узел для закрепления каски и крепления выполнены из тканой тесьмы, прочностью не менее 80Н, закрепленной по ее длине на донышке около шва соединения со стенкой с пропусками для образования креплений в виде петель, надетых на пластины, вставленные в пазы, находящиеся на внутренней части каски, причем концы каждой петли закреплены по ширине тесьмы, а длина петель не менее и не более, чем на 0.3см больше ширины пластин.
81.	Оновчтой санал 9008	Гэрийн нөхцөлд нүүрс аргалын шахмал бэлтгэх хялбар төхөөрөмж	Г.Бадамхатан Б.Чадраа Ц.Цэдэвсүрэн Я.Шатар	-	Г.Бадамхатан Б.Чадраа Ц.Цэдэвсүрэн Я.Шатар	1984.11.19. 1984.11.19.	Гэрийн нөхцөлд нүүрс аргалын шахмал бэлтгэх хялбар төхөөрөмжийн ялгаа нь эрчим хүч цахилгаангүй газар буюу хөдөө орон нутаг мөн гэрийн нөхцөлд шахмал түлш бэлтгэх механик ажиллагаатай гар пресс зохион бүтээсэнд оршино. 1 хүн өдөрт 500 ширхэг шахмал бэлтгэх бүрэн боломжтой төхөөрөмж.
82.	Оновчтой санал 9009	Уурын зуухны хаягдал нунтаг нүүрсээр тоосгон түлш бэлтгэх хялбар арга	Г.Бадамхатан Ц.Цэдэвсүрэн	-	Г.Бадамхатан Ц.Цэдэвсүрэн	1984.11.19. 1984.11.23.	Уурын зуухны хаягдал нунтаг нүүрсээр тоосгон түлш бэлтгэх хялбар аргын ялгаа нь орон нутгийн хоёрдогч түүхий эдийг ашиглан уурын зуухны үлдэгдэл нунтаг нүүрсийг эргүүлэн ашиглаж шахмал түлш хийх хамгийн хялбар арга юм.

83.	Оновчтой санал 6459	Нүүрсийг шатахаас урьдчилан сэргийлэх дохиоллын систем	Г.Бадамхатан Р.Доржсүрэн	,	Г.Бадамхатан Р.Доржсүрэн	1982.11.08.	1982.11.10.	Нүүрсийг шатахаас урьдчилан сэргийлэх дохиоллын систем нь нүүрсний уурхай, цахилгаан станцын гадаа удаан хугацаагаар, их хэмжээгээр нөөцлөгдсөн, овоолгоотой байгаа нүүрсийг өөрөө шаталтаас урьдчилан хамгаалах зорилгоор хийсэн шаталтын хугацааг мэдээлэх дохиоллын систем юм. Үүний давуу тал нь нүүрсний хадгалах хугацааг тогтоож өгнө.
84.	Оновчтой санал 6460	Нүүрсийг наалдалт, хөлдөл төөс хамгаалах арга	П.Чимэд Ц.Цэдэвсүрэн Г.Бадамхатан	,	П.Чимэд Ц.Цэдэвсүрэн Г.Бадамхатан	1982.11.08.	1982.11.10.	Багануур Шивээ-Овоогоос ирдэг нүүрс өвлийн улиралд вагоны хананд наалдан хөлдсөн байдаг. Нүүрсийг наалдалт, хөлдөлтөөс хамгаалах аргын ялгаа нь нүүрс ачих вагоны ханыг ус мазутын эмульсээр шүршиж өгнө. Ингэснээр нүүрсийг хөлдөлт, наалдалтаас бүрэн хамгаалж чадна.
85.	Оновчтой санал13813	Шил бөглөх машин	Ж.Сүрэн Г.Болд	,	Ж.Сүрэн Г.Болд	1987.03.07. .	1987.04.20	Шил бөглөх машиныг лабораторийн зориулалтаар, хичээл сургалтанд ашиглахаар зохиосон ба энэхүү машины ялгаа нь архи, ундааны шилийг эмхэрдэн бөглөдөгт оршино.
86.	Оновчтой санал13814	Шингэн холих машин	Ж.Сүрэн Д.Хөхөө С.Чулуунхүү	,	Ж.Сүрэн Д.Хөхөө С.Чулуунхүү	11987.03.07. .	1987.04.23.	Шингэн холих машиныг төрөл бүрийн шингэнийг бүлж холиход зориулан зохион бүтээсэн. Энэхүү машин нь үйлдвэрлэл, эрдэм шинжилгээний байгууллагад судалгаа туршилтанд бүрэн ашиглагдаж байна.
87.	Оновчтой санал13815	Гоймон шахах пресс	Б.Найгалмаа Ч.Лхагваа	,	Б.Найгалмаа Ч.Лхагваа	1987.03.07. .	1987.04.23.	Гоймон шахах пресс нь лабораторийн зориулалттай, материал хэмнэх боломжтой тул сургалтанд хэрэглэх боломжтой.

88.	Оновчтой санал 14575	Ундаа савлах бөглөх машин	Д.Хөхөө Ж.Сүрэн Р.Ганжав Б.Содном пэлжээ	,	Д.Хөхөө Ж.Сүрэн Р.Ганжав Б.Содном пэлжээ	1987.09.10.	1987.10.27.	Ундаа савлах бөглөх машиныг зохион бүтээснээр 20 гаруй үйлдвэрт нэвтрүүлсэн.
89.	Оновчтой санал 14585	Хүүхдийн сүү, сүүн тэжээл савлах машин	Д.Хөхөө Ж.Сүрэн С.Чулуунхүү	,	Д.Хөхөө Ж.Сүрэн С.Чулуунхүү	1987.09.10.	1987.10.20.	Сүү, жимсний шүүс янз бүрийн хэмжээгээр савлах зориулалттай энэхүү машин нь туршилтаар хийгдсэн, судалгаанд хэрэглэгдэж байгаа.
90.	Оновчтой санал 18224	Далд уурхайн босоо ба налуу эх амаар уулын цулыг электровоз оор татаж гаргах арга	Ц.Очир Ц.Эрдэнэжав	,	Ц.Очир Ц.Эрдэнэжав	1989.03.14.	1989.11.25.	Бага хүчин чадалтай далд уурхайд том хэмжээний өргөх төхөөрөмжийг хялбар төхөөрөмжөөр өөрчилж, уулын цулыг татаж гаргах зорилготой. Өргөх иехөөрөмжийн оронд электровозыг ашиглах бөгөөд өргөх системийн тэнцвэрийг хангахын тулд электровозын төмөр замын дор налуу хэлбэрийн даланг хийж өгнө. Далангийн налууугийн өнцгийг цамхагийн өндөр ба эх амны гүнээс хамааруулж тодорхойлно.
91.	Оновчтой санал 18225	Балансын биш хайлуур жоншны хүдрийн овоолтыг ашиглах арга	Ц.Очир Б.Ишмэнд	,	Ц.Очир Б.Ишмэнд	1989.03.14.	1989.04.25.	Кондицийн агуулганд хүрэхгүй хайлуур жоншны агуулгатай хүдэр буюу хаягдлын овоолгыг ашиглах, түүний хүрээлэгч орчиндоо учруулах хорт нөлөөг багасгах зорилготой юм. Хүдэр буюу овоолгыг буталж 5мм-н шигшүүрээр шигшиж кондицийн шаардлага хангасан хүдэр ялган авахад энэ саналын мөн чанар оршино.
92.	Оновчтой санал 23572	Хөргөх чингэлэг "ХЧ-505"	Ш.Энх-Амгалан Т.Олзбаатар	,	"Цахилал" ХЭАА	1997.04.08.	1997.09.09.	Эмнэлгийн зориулалттай, шарил хадгалах чингэлэг.

93.	Оновчтой санал 13851	Чимэглэлийн гэрлийн автомат төхөөрөмж	Х.Буяннэмэх Н.Мижиддорж Г.Үнэнбат Б.Имина Э.Ганболд		Х.Буяннэмэх Н.Мижиддорж Г.Үнэнбат Б.Имина Э.Ганболд	1987.02.26.	1987.05.13.	Чимэглэлийн гэрлийн автомат төхөөрөмж нь Улаанбаатар хотын гудамж, барилга байгууламжийн чимэглэл, гэрэлтүүлгийг сайжруулах зорилгоор гэрээт ажлын үр дүнгээр зохиогдсон автомат төхөөрөмж юм.
94.	Оновчтой Санал 16666	Сургалтын “Боловсрол” компьютер	Х.Буян нэмэх нар		Х.Буян нэмэх нар	1988.06.02.	1988.07.15.	Сургалтын “Боловсрол” компьютер нь оюутан залуусын электроник, мэдээллийн технологийн мэдлэгийг дээшлүүлэх, электроник, программ хангамжийн асуудлыг сурталчлах зорилгоор хийгдсэн МУ-ын анхны гар хийцийн компьютер юм.
95.	Свидетельство 638683	Ковш скрепера	Д.Дэлэг		Д.Дэлэг	1976.01.04.	1978.08.28.	
96.	Свидетельство 1784460	Шнековый пресс	Д.Дэлэг		Д.Дэлэг	1990.10.26.	1992.09.01.	
97.	1217	Гоёотой талх	Д.Цэцгээ С.Нарандэлгэр		Д.Цэцгээ С.Нарандэлгэр			
98.	1293	Монгол бие хэв	Ц.Нямжав Ө.Баянтуул Л.Намсрайнай дан Б.Мөнхцэцэг	7 А 47 F 8/00	Ц.Нямжав Ө.Баянтуул Л.Намсрайнай дан Б.Мөнхцэцэг	2005.10.06.	2005.11.17.	Монгол эр, эм хүний биеийн дундаж хэмжээгээр сараалжин хэвэнд цээж баримал цутгаж Монгол бие хэв бүтээнэ.
99.	870	Хатаах төхөөрөмж SD-5	Ч.Мангалжалав Г.Одонтунгалаг С.Батмөнх		Ч.Мангалжалав Г.Одонтунгалаг С.Батмөнх	2003.11.25.	2003.12.19.	

100.	863	Хөргөлтийн төхөөрөмж НХТ-1.8	Ч.Мангалжалав Л.Баттулга		Ч.Мангалжалав Л.Баттулга	2003.11.25.	2003.12.19.	
101	1362	Ингэний сүүний ааруул "Camelast" үйлдвэрлэх арга	Ц.Батсүх, Т.Говьсайхан, Л.Дамдинсүрэн	7 А 23 С 9/00	Ц.Батсүх, Т.Говьсайхан, Л.Дамдинсүрэн	2006.03.14.	2006.03.23.	Ингэний сүүний ааруул "Camelast" үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь ингэний сүүний уургийг 80-82°C хэмд сүүний хүчлээр үйлчилж тунадасжуулан 50-65°C хэмд шүүж, 100°C хэмд хатаана.
102	1363	Ингэний ариутгасан сүү "Camelast" үйлдвэрлэх арга	Ц.Батсүх, Т.Говьсайхан, Л.Дамдинсүрэн	7 А 23 С 9/00	Ц.Батсүх, Т.Говьсайхан, Л.Дамдинсүрэн	2006.03.14,	2006.03.23,	Ингэний ариутгасан сүү "Camelast" үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь ихгэний сүүний тосыг 0,5% болтол салгаж,, 60-63С хэмд халааж ариутгана.
103	1397	Хөмөлтэй талх хийх арга	Д.Цэцгээ, С.Нарандэлгэр, Г.Тэмүүжин	А 21/В	С.Нарандэлгэр	2006.04.25.	2006.05.29	
104	1358	Коллаген агуулсан түүхий эдээр баяжуулсан хиам үйлдвэрлэх арга	Б.Мягмарсүрэн, Н.Өлзийбаяр, Д.Наранчимэг, Г.Амартүвшин	7 А 23 L 1/34	Б.Мягмарсүрэн, Н.Өлзийбаяр, Д.Наранчимэг, Г.Амартүвшин	2006.02.27.	2006.03.23.	Коллаген агуулсан түүхий эдээр баяжуулсан хиам үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь шөрмөсийг хүйтэн усаар угааж цэвэрлээд, 4-5 см-ийн хэмжээтэй хэрчиж, хөндлөн хельсийг хэд хэдэн удаа уртааш нь зүсч, сулруулсан нимбэгний хүчлийн уусмалд хийж, 48-72 цаг сойн, 2-3 дахин хөөлгөөд, хиамны үндсэн түүхий эдийн 5-10%-д орлуулан хэрэглэнэ.
105	1359	Коллагентай түүхий эдийг нөөш үйлдвэрлэлд ашиглах арга	Б.Мягмарсүрэн, Д.Наранчимэг, Н.Өлзийбаяр, Б.Найгалмаа	7 А 23 L 3/00	Б.Мягмарсүрэн, Д.Наранчимэг, Н.Өлзийбаяр, Б.Найгалмаа	2006.02.27.	2006.03.23.	Коллагентай түүхий эдийг нөөш үйлдвэрлэлд ашиглах аргын ялгаа нь малын шөрмөсийг цэвэрлэж, жижиглэж, сулруулсан нимбэгний хүчлийн уусмалд сойж, хөөлгөж, цайруулаад, савалж, таглаж, ариутгаж хөргөнө.
106	1413	Хөргөлтийн хоолой хийх, ашиглах арга	Ш.Энх-Амгалан	F 28 F 25/00	Ш.Энх-Амгалан			

107	1376	Дизель хөдөлгүүртэй сургалтын стэнд	Б.Баярсүрэн					
108	1377	Бензин хөдөлгүүртэй сургалтын стэнд	Б.Баярсүрэн					
109	1457	Сандал, хогийн сав үйлдвэрлэх арга	Ц.Төмөрчөдөр, Б.Батцагаан	7А 47 С 5/00	Ц.Төмөрчөдөр, Б.Батцагаан	2006.10.03.	2006.12.14.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сандал, хогийн сав үйлдвэрлэх аргын ялгаа нь бүтээгдэхүүний загварын дагуу хийсэн полимер хэв түүний гадуур цамц уулан, тогтоосон жорын дагуу бэлтгэсэн зуурмагийг цутгаж, хөдөлгөөнгүй байдалд хатаана. 2. Аргын томъёоллын нэгдүгээрийн ялгаа нь сандлын хавтан, хөл, хогийн савыг цутгах явцдаа арматур болон боолтыг зуурмагт суулгаж нүхлэнэ.
110	1329	Бохир усны гуравдагч цэвэрлэгээний байгууламж	С.Чулуунхуяг, Ц.Болд	7 В 01 Д	С.Чулуунхуяг, Ц.Болд	2005.12.20.	2006.01.11.	5-40см хэмжээгээр буталсан цеолитыг томоос жижиг рүүгээ шилжих дарааллаар үелүүлэн зулж цэвэрлэгээний байгууламжийн төгсгөлд байрлуулж Бохир усны гуравдагч цэвэрлэгээний байгууламж болгон ашиглана.
111	1330	Ундны усны чанарыг сайжруулах шүүлтүүр	С.Чулуунхуяг С.Золзаяа	Е 21 В 43/02	С.Чулуунхуяг С.Золзаяа			
112	1293	Монгол бие хэв	Ц.Нямжав Ө.Баянтуул Л.Намсрайнай дан Б.Мөнхцэцэг		Ц.Нямжав Ө.Баянтуул Л.Намсрайнай дан Б.Мөнхцэцэг	2005.10.06.	2005.11.17	Монгол эр, эм хүний биеийн дундаж хэмжээгээр сараалжин хэвэнд цээж баримал цутгаж Монгол бие хэв бүтээнэ.
113	1217	Гоёотой талх	Д.Цэцгээ С.Нарандэлгэр	7 А 21 D 13/00	Д.Цэцгээ С.Нарандэлгэр	2005.06.02.	2005.06.24.	Гоёотой талхны ялгаа нь талхны жорд нунтаглаж бэлтгэсэн гоёог жингийн дараахь харьцаагаар нэмж, бэлтгэнэ. /360-370гр бүтээгдэхүүнд/: гоёо-2.5, гурил-250, хөрөнгө-5, давс-7, ус үлдсэн нь.

114	1274	Тоосго "Тасган 1"	Ц.Баттулга, Д.Дамдинбазар , М.Одбаяр	7C 04 B 18/04	Ц.Баттулга, Д.Дамдинбазар М.Одбаяр	2005.09.23.	2005.10.18.	Тоосго "Тасган 1"-ны ялгаа нь шигшиж бэлтгэсэн тасганы овооны шорооны 20%-иар цахилгаан станцын үнс нэмж холиод 18%-ийн чиглэгтэй болтол усаар зуурч, нэгэн төрлийн болгоод шатаана.
115	1311	Хүйтэн хуримт луулагчтай хүнсний зоорь	Ч.Даваасамбуу Ш.Энх-Амгалан	7 C 25 D 3/02	Ч.Даваасамбуу Ш.Энх-Амгалан	2005.11.10.	2005.12.14	Хүйтэн хуримтлуулагчтай хүнсний зоорийн ялгаа нь мөсөн зоорийн хүйтэн хадгалах мөс цэвдэгтэй хөрсөнд нам хэмд буцлах чадвартай шингэнээр дүүргэсэн дулааны хоолойг суулгана.
116	1481	Уурхайн самосвалын техникийн үйлчилгээний үечилсэн загвар	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	7 B 60 B 5/00	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	2007.01.11.	2007.01.23.	Техникийн үйлчилгээний үечилсэн хугацаа, х д л м р зарцуулалт болон автосамосвалын даацыг уурхайн уул-техникийн н хцл с хамааруулан тооцсон техникийн үйлчилгээ хийхдээ уурхайн автосамосвалын техникийн үйлчилгээний үечилсэн загвар хэрэглэнэ.
117	1482	Уурхайн самосвалын шатахуун зарцуулалтыг тооцох номограмм	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	7 G 06 C	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	2007.01.11.	2007.01.23.	Автосамосвалын бодит даац, уурхайн г н, замын хучлагын т р л, замын налуу, тээвэрлэлтийн зай зэрэг уул-техникийн н хцл с хамааруулан х д л г ний нууц эсэрг цлийг тооцож автосамосвалын шатахууны зарцуулалтыг гаргахдаа Уурхайн автосамосвалын шатахуун зарцуулалтыг тооцох номограмм хэрэглэнэ.
118	1483	Уурхайн самосвалын дугуй солих номограмм	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	7 G 06 C	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	2007.01.11.	2007.01.23.	Уул-техникийн н хц лд х д л г ний хурд, х рсний гадаргуугийн онцлог, орчны агаарын хэм, дугуйн ачаалал, хоногт г йцэтгэх м чл г, дугуйд х рэх х ндийн даралтаас үүсэх халалтаас хамааруулж тооцсон хоногийн дундаж хурд болон дугуйн дундаж ачааллыг ашиглан уурхайн автосамосвалын дугуйг сонгохдоо Уурхайн автосамосвалын дугуй сонгох номограмм хэрэглэнэ.
119	1484	Экскаватор аар автосомасвалд чулуулаг ачих паспорт	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	7 G 09 B	Б.Пүрэвтогтох Б.Орхонтуул	2007.01.11.	2007.01.23.	Даац ашиглалтын итгэлц рийг 0,96-1,0 х рх ргэх, динамик ачааллыг бууруулах днээс тээвэрлэлтэнд замд чулуулаг асгарахг й байх, автосамосвалын х д л г ний эсэрг цлийг багасгахын тулд экскаваторын шанаганаас буулгах ачааг автосамосвалын тэвшний араас эхлэн чулуулаг мн х шанаганы чулуун дээр уналдаж буух дарааллаар тэвшний урд хонхрыг д ргэхээр ачаалахад Экскаватораар автосамосвалд чулуулаг ачих паспорт хэрэглэнэ.

120	1485	Чацарганы суулгацыг эрчимтэй ургуулах арга	Ч.Авдай Б.Балган	7 А 01 G 1/00	Ч.Авдай Б.Балган	2006.12.28.		
121	1486	Тогоо нэрэх төхөөрөмж	Д.Хөхөө Ч.Сайнбуян Л.Баасанжав	7 В 01 D 3/00	Д.Хөхөө Ч.Сайнбуян Л.Баасанжав	2006.12.29.	2007.02.06.	Жалавч, бүрхээр, тосгуур халбага, тогоо, ус гаргах буюу оруулах хоолой, дулаан тусгаарлагч мэдрэгч хэрэгслүүдээс бүрдэх Тогоо нэрэх төхөөрөмжийн ялгаа нь жалавчны ёроолыг конус хэлбэртэйгээр зохиомжилж, цахилгаан халаагуур бүхий усан цамц өмсгөнө.
122	1498	Механик системийн гидро ажиллагаат ай түгээмэл агрегат	Д.Хөхөө Ч.Сайнбуян Н.Чимэдрэгзэн Ч.Оюунжаргал С.Сайнбаяр Д.Нарангэрэл	7 F 03 B 17/02	Д.Хөхөө Ч.Сайнбуян Н.Чимэдрэгзэн Ч.Оюунжаргал С.Сайнбаяр Д.Нарангэрэл	2006.12.29.	2007.03.19.	Механик системийн гидро ажиллагаатай түгээмэл агрегатын ялгаа нь цахилгаан соронзон удирдлагатай хуваарилагч шахуургаас ажиллах гидроцилиндр бүхий ажлын хэсэгт хэв баригч угсарч, олон хэвэнд тохируулж солих бүлүүртэй байхаар зохиомжилно.
123	1499	Хийжүүлэгч тэй бүлүүрт холих машин	Д.Хөхөө Ч.Сайнбуян Н.Чимэдрэгзэн Ч.Мягмаржав	7 F 01 B	Д.Хөхөө Ч.Сайнбуян Н.Чимэдрэгзэн Ч.Мягмаржав	2006.12.29.	2007. 03 19.	Хийжүүлэгчтэй бүлүүрт холих машины ялгаа нь суурь дээр эгц босоо бэхэлсэн арлын оройд давхар жааз угсарч, дээд жаазны уртааш, хоёр үзүүрт нь хөтлөх гар бэхэлсэн, хөдөлгүүрээс эргэлт авах тууш гол суулгаж, доод жаазны гадна талд хөдөлгөөнгүй бэхэлсэн чиглүүлэгчид мөлхөгч өмсгөж, холих поршин угсарсан шатунтай холбоно.
124	1505	Нэхмэл эдлэлийн үслэх машины хутганы голыг ирлэх төхөөрөмж	Л.Удвал П.Энхбаатар	7 В 23 В 17/00	Л.Удвал П.Энхбаатар	2007.02.27.		
125	1506	Резинэн бүрхүүлтэй голыг өнгөлж зорох хутга	Л.Удвал П.Энхбаатар М.Мөнхбат	7 В 23 В 21/00	Л.Удвал П.Энхбаатар М.Мөнхбат	2007.02.27.		

126	1522	Dryfit батарейн өөрчлөлт	З.Цэрэндорж Ч.Нацагдорж Г.Рэнцэн	7 Н 01 М 10/06	З.Цэрэндорж Ч.Нацагдорж Г.Рэнцэн	2007.04.19.		
127	1523	Tyrotronic цэнэглэх төхөөрөмж ийн өөрчлөлт	З.Цэрэндорж Ч.Нацагдорж Г.Рэнцэн	7 Н 01 G 09/16	З.Цэрэндорж Ч.Нацагдорж Г.Рэнцэн	2007.04.19.		
128	1530	Жимс шахах шнект шахуурга	Г.Чимэд-Очир Т.Намнан П.Өлзийсайхан С.Цэрэнваанчи г	7 А 47 J 19/06	Г.Чимэд-Очир Т.Намнан П.Өлзийсайхан С.Цэрэнваанчи г	2007.05.02.		
129	1446	Үнээний сүүний ундаа бэлтгэх арга	Л.Дамдинсүрэн Ө.Сүхбаатар П.Мөнхтуяа Д.Цоодол	7 А 23 С 2/28	Л.Дамдинсүрэн Ө.Сүхбаатар П.Мөнхтуяа Д.Цоодол	2006.08.25.		
130	1447	Үнээний сүүн ундааны хөрөнгө бэлтгэх арга	Л.Дамдинсүрэн Ө.Сүхбаатар П.Мөнхтуяа Д.Цоодол	7 А 23 С 9/12	Л.Дамдинсүрэн Ө.Сүхбаатар П.Мөнхтуяа Д.Цоодол	2006.08.25.		
131	1486	Тогоо нэрэх төхөөрөмж	Ч.Сайнбуян Л.Баасанжав Д.Хөхөө	7 В 01D3/00	Ч.Сайнбуян Л.Баасанжав Д.Хөхөө			
132	1545	Нүүдлийн угсармал байр	Г.Чимэд-Очир Д.Пүрэв С.Цэрэнваанчи г П.Өлзийсайхан	7E04B1/00	Г.Чимэд-Очир Д.Пүрэв С.Цэрэнваанчи г П.Өлзийсайхан	2007.06.08.		

133	1544	Цагаан идээ хатаах зөөврийн угсармал байр	Г.Чимэд-Очир Д.Пүрэв С.Цэрэнваанчи г П.Өлзийсайхан	7E04H9/16	Г.Чимэд-Очир Д.Пүрэв С.Цэрэнваанчи г П.Өлзийсайхан	2007.06.08.		
134	1546	Боорцог “Ембүү”	Д.Цэцгээ	7A21D13/0 8	Д.Цэцгээ	2007.06.18.		
135	1547	Боорцог “Халгайт”	Д.Цэцгээ	7A21D13/0 8	Д.Цэцгээ	2007.06.18.		10 сар